

ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

- Готовий до використання - просто змішайте з водою
- Висока початкова та кінцева міцність
- Стійкий і накладний
- Можливість розбухання, компенсація усадки
- Висока адгезійна міцність на розрив на належним чином оброблених бетонних поверхнях
- Без хлоридів
- Висока стійкість до карбонізації згідно з відповідно до EN 13295
- Водонепроникний відповідно до EN 12390-8
- Негорючий відповідно до EN 13501 - клас A1
- Зареєстровано в DGNB (код: WPD6EM)
- Сертифіковано згідно з EN 1504-3, клас R3

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Заповнення стельових і стінових холодних стиків
- Заповнення жорстких швів збірних елементів
- Сертифіковано згідно з EN 1504-3 для принципів 3 і 7, процедур 3.1, 3.2, 7.1 і 2
- Підходить до EN 206 для класів впливу XO, XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3; XF 1-3

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

Підготовка: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого».

Змішування: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого».

Змочування: Основа повинна бути добре зволожена, але без плівки води. Візуально вона повинна бути матово-вологою.

Застосування: розчин необхідно наносити відразу після змішування. Emcekrete UFM 3 наноситься кельмою або шпателем.

Під час нанесення та протягом перших годин після монтажу необхідно уникати вібрації та коливання.

Догляд: Інформація подана у «Загальна інструкція застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого».

ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

Характеристики	Одиниця виміру	Значення	Примітка
Крупність наповнювача	мм	3	
Висота заливки	мм	$\geq 10 \leq 60$	
Додавання води	л	3,0 – 3,4	На мішок 25 кг
Глибина проникнення води (5 бар)	мм	≈ 17	EN 12390-8
Розширення в об'ємі	%	0,1	
Міцність на розрив	Н/мм ²	> 2	EN ISO 1542
Міцність на розтяг/стиск	Н/мм ²	6 / 51	24 години
		8 / 80	7 днів
		8,2 / 81	28 днів (остаточне значення)
Витрати	кг/м ² /мм	≈ 2	На мм товщини шару
Робочий час	хвилин	≈ 30	При +20°C
Температура застосування	°C	$\geq +5 \leq 35$	Повітря / основи / матеріалу
Стійкість до карбонізації	мм	< 0.2	EN 13295

* Всі технічні характеристики перевірені в лабораторних умовах і відповідають температурі + 21 °C \pm 2 °C та відносній вологості 50 %.

Самоконтроль	EN ISO 9001
Постачання	Мішок 25 кг; 1 палета (40 мішків по 25 кг)
Зберігання	Термін придатності в закритій оригінальній упаковці в сухому стані не менше 12 місяців.
Утилізація	Упаковка повинна бути повністю пуста.

Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE:ZP 1

Примітка: Інформація в цій технічній карті, заснована на нашому досвіді і на найбільш достовірній інформації. Однак це не є керівництво з використання. В кожному конкретному випадку необхідно враховувати особливості будівельного майданчика, мету застосування та специфіку місцевих умов. Наші дані відносяться до загальноприйнятих інженерних правил, які повинні дотримуватися під час застосування. Таким чином, ми несемо відповідальність за правильність цих даних в рамках наших умов продажу, поставки і сервісу. Рекомендації наших спеціалістів, які відрізняються від даних, вказаних в цій технічній карті, обов'язкові тільки, якщо надані в письмовій формі. Загальноприйняті технічні правила повинні дотримуватись постійно.

Видання 06/23. Деякі технічні зміни були внесені в цей друкований носій. Попередні видання є недійсними і більше не можуть використовуватись. При виданні нової технічно переглянутої редакції, це видання стає недійсним.

Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

Рекомендації щодо застосування

Підготовка основи: Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

Перемішування: Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

Нанесення: Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

Затвердіння: Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

Примітка: Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.