

# Emsekrete 60 F

Підливна маса на основі гідравлічного в'язучого



## ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

- Готовий до використання – слід тільки перемішати з водою
- Високі показники текучості
- Високі показники міцності (ранньої та пізньої)
- Не дає усадки (DBV 5.6. технічна карта)
- Висока адгезія до добре підготовленої бетонної основи
- Може подаватись насосом, не містить хлоридів відповідно до EN 934-1
- Стійкий до морозу та солей відтаювання
- Водонепроникний відповідно до EN 12390-8
- Негорючий згідно EN 13501 клас A1
- Затверджений як підливна маса для бетонів та будівельних розчинів згідно VeBMR-RiLi DAfStB
- Сертифікований відповідно EN 1504-6

## СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Для заповнення щілин при встановленні масивного обладнання, фундаментів під машини, мостові опори, кранові рейки, турбіни, двигуни, металеві конструкції
- Для заповнення щілин між кріпильними болтами, сталевими елементами в бетоні, з'єднувальних швів між залізобетонними конструкціями або між залізобетонними конструкціями та бетоном
- Згідно EN 206 Emsekrete 60 F можна застосовувати для експозиційних класів XO; XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3; XF 1-4
- Піддається впливу дії лужного діоксиду кремнію для класів вологи WO, WF, WA

## РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

**Підготовка:** Інформація подана у “Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого”.

**Змішування:** Інформація подана у “Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого”.

**Застосування:** Інформація подана у “Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого”.

**Примітки:** Emsekrete 60 F має високі адгезійні властивості до ретельно підготовлених поверхонь. Використання сполучних речовин, особливо на основі реакційно-здатних полімерів не допускається. Emsekrete 60 F може подаватись за допомогою спеціального обладнання. При виникненні запитань звертайтеся до наших технічних працівників.

**Догляд за поверхнею:** Інформація подана у “Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого”.

## ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

Характеристики	Одиниця виміру	Значення	Примітка
Крупність наповнювача	мм	0 - 3	
Висота заливки	мм	10 - 75	
Додавання води	л	3,0 - 3,25	На мішок 25 кг
Текучість/Розлив	мм	f1	(550 мм ≤ f1 ≤ 640 мм)
Розширення в об'ємі	%	> + 0,1	
Клас усадки		SKVM II	
Клас ранньої міцності		B	(25 Н/мм <sup>2</sup> ≤ f <sub>c,24 год</sub> ≤ 40 Н/мм <sup>2</sup> )
Міцність на стиск	Н/мм <sup>2</sup>		
1 день		36,0	
7 днів		83,0	
28 днів		93,0	
Клас міцності		C60/75	
Міцність на розтяг	Н/мм <sup>2</sup>		Визначається за допомогою призми (мм) 40 x 40 x 160
1 день		6,5	
7 днів		6,7	
28 днів		8,8	
Стійкість до антижеледних солей	г/м <sup>2</sup>	510	Вивірювання, 56 FTW на CDF
Модуль пружності (динамічний)	Н/мм <sup>2</sup>	35,000	На 28 день
Витрати	кг/дм <sup>3</sup>	2,05	
Густина (у рідкому вигляді)	кг/дм <sup>3</sup>	2,30	
Робочий час	хв.	60/90/75	При + 5 °С / + 20 °С / + 35 °С
Температура застосування	°С	≥ + 5 - ≤ + 35	Повітря / основи та матеріалу

\*Всі технічні значення є лабораторними результатами, визначеними при температурі 21°С ±2°С та 50 % відносної вологості.

Самоконтроль	DIN EN ISO 9001
Постачання	Мішок 25 кг, піддон (40 мішків по 25 кг)
Зберігання	Термін придатності в закритій оригінальній упаковці в сухому стані не менше 12 місяців.
Утилізація	Упаковка повинна бути повністю пуста.

### Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE:ZP 1

Примітка: Інформація в цій технічній карті, заснована на нашому досвіді і на найбільш достовірній інформації. Однак це не є керівництво з використання. В кожному конкретному випадку необхідно враховувати особливості будівельного майданчика, мету застосування та специфіку місцевих умов. Наші дані відносяться до загальноприйнятих інженерних правил, які повинні дотримуватися під час застосування. Таким чином, ми несемо відповідальність за правильність цих даних в рамках наших умов продажу, поставки і сервісу. Рекомендації наших спеціалістів, які відрізняються від даних, вказаних в цій технічній карті, обов'язкові тільки, якщо надані в письмовій формі. Загальноприйняті технічні правила повинні дотримуватися постійно.

Видання 06/23. Деякі технічні зміни були внесені в цей друкований носій. Попередні видання є недійсними і більше не можуть використовуватись. При виданні нової технічно переглянутої редакції, це видання стає недійсним.

# Декларація про характеристики

Emckrete 60 F

Регістраційний номер Декларації про результати діяльності: CI4820070



Унікальний ідентифікаційний код типу товару	Emckrete 60 F
Застосування	Анкерний продукт
Виробник	MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG Am Kruppwald 1-8 46238 Боттроп / Німеччина
Уповноважений представник	МЦ-Баухемі Україна
Система AVCP	Система 2+ (для використання в будівлях і будівельних роботах)
Узгоджений стандарт	EN 1504-6: 2006
Уповноважений орган	Інститут монолітного будівництва та технології будівельних матеріалів Університет Karlsruhe (TH) Ідентифікаційний код 0754

Основна характеристика	Показник	AVCP	Гармонізована технічна специфікація
Витягнутість	≤ 0.6 mm	Система 2+	EN 1504-6: 2006
Вміст хлорид-іонів	≤ 0.05%		
Поведінка під час пожежі	Клас A1		
Небезпечні речовини	EN 1504-6, п. 5.3		

Зазначені вище експлуатаційні характеристики виробу відповідають набору заявлених характеристик. Ця Декларація про експлуатаційні характеристики видана відповідно до Регламенту (ЄС) № 305/2011 (зі змінами, внесеними згідно з делегованим Комісіями Регламентом (ЄС) № 574/2014), під повну відповідальність виробника, зазначеного вище

Підписано від імені та за дорученням виробника:

van Diemen  
Керівник відділу досліджень і розробок та контролю якості

Боттроп, 13.03.2022  
(місце та дата видачі)



Додаток

Відповідно до ст. 6 (5) Регламенту (ЄС) № 305/2011 до цієї Декларації додається паспорт безпеки відповідно до Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH), Додаток II. Експлуатаційні характеристики.

## Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

### Рекомендації щодо застосування

**Підготовка основи:** Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

**Перемішування:** Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

**Нанесення:** Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

**Затвердіння:** Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

**Примітка:** Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.